

catalogue des produits

valable à partir du 10 juin 2022



Depuis plus **40** années d'expérience et de compétence



Devenez le phare de la biomasse dans votre région HDG - L'expert allemand du chauffage au bois

Le thème de la protection du climat et la tarification du CO2 ont considérablement modifié les règles du jeu sur le marché du chauffage. L'ensemble de l'industrie du CVC est en train de se transformer vers une technologie de chauffage respectueuse du climat. HDG Bavaria GmbH se consacre précisément à ce sujet depuis plus de 40 ans - à savoir le chauffage au bois neutre en CO2.

En tant que client HDG, vous pouvez notamment profiter des opportunités que le marché nous offre actuellement. Avec nous, vous pouvez façonner la transition énergétique avec des solutions sans CO2, neutres en CO2 et économes en CO2.

C'est ainsi que vous devenez une entreprise phare de la technologie de chauffage à la biomasse dans votre région avec HDG !

Vous pouvez continuer à compter sur nos valeurs de marque bien connues telles que la durabilité, la robustesse et le confort à l'avenir. En plus de nos services individuels, nous vous proposons des solutions idéales pour chaque domaine d'application - des chaudières à granulés dans les ménages privés aux réseaux de chauffage municipaux.

Nous vous souhaitons beaucoup de succès avec notre catalogue de produits HDG et nous nous réjouissons de poursuivre une bonne coopération.

Si vous avez des questions, notre équipe sur le terrain et au bureau se fera un plaisir de vous aider à tout moment.

Cordialement de Massing

Son



Martin Ecker
Directeur général HDG



Martin Ecker,
Directeur général HDG

Pour la qualité et la confiance

Pour HDG, une culture d'entreprise vivante signifie fiabilité, responsabilité assumée consciemment, les exigences les plus élevées en matière de qualité de nos produits et services ainsi qu'une approche professionnelle et personnelle. Des conseils compétents et une volonté constante de rendre le bien encore meilleur.





Prestations et services

Le réseau de service et de service à la clientèle HDG est constamment élargi avec des employés qualifiés du service à la clientèle et est également activement disponible dans votre région.



soutien financier

Demandez-nous à ce sujet. Le chauffage avec des combustibles régénératifs en particulier est promu de plusieurs manières.



Planification, solutions spéciales, compte clé

Partout en Europe, de plus en plus de systèmes de chauffage au bois sont demandés spécifiquement pour des projets à grande échelle - et la tendance est à la hausse. HDG est dessus depuis longtemps

Positionner. Non seulement avec les produits et systèmes appropriés, mais aussi en tant que partenaire de planification pour les grands systèmes spéciaux avec des employés particulièrement qualifiés.



gestion des produits

Un chef de produit s'occupe de chacun des groupes de produits HDG. Il s'engage à ce que les demandes des clients soient mises en œuvre de manière optimale dans les prestations des produits.

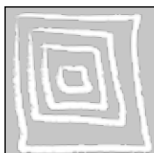


Conseils sur le terrain et au bureau

HDG est connue pour le haut niveau d'expertise en matière de conseil et de préparation au service de ses employés.

Ceci s'applique au service extérieur, directement

chez le client ainsi que pour l'équipe de l'usine de Massing, sur le site de Zöbern (Autriche) ou dans nos centres clients.



fournisseur de système

Un système est la somme de plusieurs ou de plusieurs composants et pièces individuelles. Mieux ils sont coordonnés, mieux l'ensemble fonctionne. HDG est en tant que développeur,

Les fabricants, les planificateurs, les fournisseurs et les "prestataires de service client" sont le partenaire idéal, en particulier lorsqu'il s'agit de systèmes complexes.



Poêles à bois d'Allemagne, tout simplement bons - HDG

Depuis 40 ans, HDG se consacre entièrement au chauffage au bois. Associé à une gamme de produits particulièrement large, cela rend

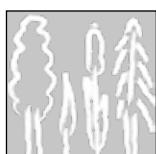
Découvrez HDG chez l'expert allemand du chauffage au bois. Plus de 100 000 clients satisfaits lui font déjà confiance.



Séminaires et démonstrations de chauffage

Dans le centre client HDG, nos clients et visiteurs ont un aperçu complet de la planification, de la fonction et de l'utilisation dans la pratique - pour tous les produits HDG et le chauffage

systèmes. Des démonstrations de chauffage et des visites d'usines permettent d'acquérir un large éventail de savoir-faire autour du « chauffage confort au bois ». L'environnement d'enseignement et d'apprentissage moderne et axé sur la pratique, associé à des documents de séminaire sophistiqués, fait de la formation théorique et pratique dans le centre client HDG une expérience.



Découvrez le monde d'aventure de la biomasse HDG

La biomasse HDG Erlebniswelt et les 18 centrales énergétiques différentes qui y poussent, qui sont optimales pour la production de

La biomasse appropriée (par exemple les peupliers, les aulnes, les robiniers, les saules, les bouleaux, ...) peut être vue lors des démonstrations de chauffage régulières. D'autres rendez-vous sont possibles à tout moment sur rendez-vous préalable.



GHD en ligne

Sur le site Web de HDG et dans le HDG ExpertNet, vous trouverez toutes les informations sur nos systèmes de chauffage, de nombreuses informations intéressantes sur HDG et de nombreux outils qui

faciliter le travail quotidien des entreprises de construction. Nous continuerons à étendre cette offre à l'avenir et à la compléter par de nombreuses activités régulières sur Facebook et YouTube.



service d'exposition et de publicité

HDG est représenté sur tous les salons importants en Allemagne et à l'étranger. Il y a aussi de nombreuses "apparitions" dans des expositions régionales et des événements de l'industrie sur le sujet

Chauffage, énergie, écologie et bâtiment. Les dates actuelles peuvent être trouvées sur le site Web HDG. Sur demande, nos partenaires commerciaux reçoivent également une assistance individuelle en matière de marketing, de publicité et bien sûr de toutes les activités de conseil et de vente pertinentes.



réparer et facilité d'entretien

Lorsque les choses se bloquent, il faut trouver une solution rapide et simple : notre service client est en conséquence orienté client.

mis. Des distances courtes, une aide rapide et des esprits intelligents garantissent que le moins de temps possible s'écoule et que les coûts sont maintenus aussi bas que possible.



chaudière à granulés HDG K10-33(E)

catalogue des produits

côté42

Chaudière pour pellets DIN plus, EN plus, A1



Le poêle à granulés HDG K10-33 V2 est un système de combustion automatique des granulés de dernière génération et se caractérise par une conception particulièrement compacte. Il peut être installé pratiquement au ras du mur sur trois côtés de la chaudière. L'introduction séparée des composants rend l'installation particulièrement facile, même dans les bâtiments existants.

Le grand intégré sur le côté

Le réservoir de stockage est disponible en trois versions : pour un remplissage manuel comme réservoir journalier ou hebdomadaire ou avec un système d'aspiration automatique des pellets. Dans la variante automatique, la chaudière peut être facilement combinée avec les systèmes d'évacuation HDG.

- Variante 2 : réservoir à granulés avec système d'aspiration des granulés, capacité d'environ 71 kg
- Variante 3 : réservoir à granulés comme réservoir hebdomadaire pour le remplissage manuel avec grille de sécurité et couvercle, capacité d'environ 200 kg
- Enveloppe du brûleur en acier inoxydable hautement résistant à la chaleur avec élimination automatique complète des cendres et conduit d'air primaire et secondaire intégré pour les meilleures valeurs d'émission et de poussière
- Allumage entièrement automatique et sans entretien avec 2 tiges chauffantes
- Contrôle précis de l'air grâce à un ventilateur de tirage à vitesse contrôlée (raccordement possible en haut et à l'arrière)
- Nettoyage automatique de la surface de chauffe et déchargement (en option déchargement automatique ou manuel) pour de longs intervalles d'entretien/nettoyage jusqu'à 2 ans
- Protection contre le retour de flamme grâce au réservoir d'extinction d'eau intégré et à la marche arrière dans la chambre de combustion
- Régulateur de chauffage et de système à commande intuitive avec un écran tactile convivial de 4,3", contrôle de la combustion et de la puissance à l'aide de capteurs de température de la chambre de combustion et des gaz d'échappement. Avec sonde de température extérieure
- Avec séparateur de poussière fine OekoTube-Inside (uniquement avec le type "E")
- Détermination du bilan de la quantité de chaleur générée (besoin de subvention selon BEG EM)

Essai de type selon DIN EN 303-5

Le pack de régulation supplémentaire pour la gestion du ballon tampon ou le pack supplémentaire pour au moins un circuit de chauffage et les modules d'extension correspondants sont obligatoires pour le fonctionnement. En cas de fonctionnement sans ballon tampon, aucune augmentation de retour n'est nécessaire, mais les conditions de fonctionnement doivent être respectées. Le système de contrôle peut être étendu avec des modules d'extension. En cas de fonctionnement avec le système d'aspiration des granulés, une combinaison avec l'interrupteur du tuyau à granulés, la taube à granulés ou le silo en tissu à granulés est possible.

Caractéristiques et étendue de la livraison Chaudière à chargement automatique pour granulés A1 (DIN EN ISO 17225-2)

- Facile à apporter grâce à la livraison fractionnée, assemblage sur site
- Zone d'installation extrêmement compacte avec des distances minimales de seulement 1,5 m² (2 m² avec conteneur hebdomadaire), commande par l'avant
- Dosage exact du carburant au moyen d'une vis de chargement cadencée
- Variante 1 : réservoir à granulés pour remplissage manuel avec grille de sécurité et couvercle, capacité d'environ 107 kg

type de chaudière	performance	déchargement manuel				Déchargement automatique				GR
		sans séparateur de poussière fine		avec séparateur de poussière fine (E)		sans séparateur de poussière fine		avec séparateur de poussière fine (E)		
		Número d'article	Número d'article	Número d'article	Número d'article	Número d'article	Número d'article			
Chaudière à granulés HDG K (E) remplissage à la main	10kW	13006210	13006210E	13005210	13005210E	2				
	15kW	13006215	13006215E	13005215	13005215E	2				
	21kW	13006221	13006221E	13005221	13005221E	2				
	26kW	13006226	13006226E	13005226	13005226E	2				
	33kW	indisponible	indisponible	13005233	13005233E	2				
Chaudière à granulés HDG K (E) remplissage à la main avec conteneur semaine	10kW	13006212	13006212E	13005212	13005212E	2				
	15kW	13006217	13006217E	13005217	13005217E	2				
	21kW	13006223	13006223E	13005223	13005223E	2				
	26kW	13006228	13006228E	13005228	13005228E	2				
	33kW	indisponible	indisponible	13005235	13005235E	2				
Chaudière à granulés HDG K (E) y compris système d'aspiration des granulés	10kW	13006211	13006211E	13005211	13005211E	2				
	15kW	13006216	13006216E	13005216	13005216E	2				
	21kW	indisponible	indisponible	13005222	13005222E	2				
	26kW	indisponible	indisponible	13005227	13005227E	2				
	33kW	indisponible	indisponible	13005234	13005234E	2				


Systèmes de décharge pour pellets	Número d'article	GR
Inverseur de tuyau à granulés HDG avec 3 sondes d'aspiration (sans jeu de tuyaux HDG)	13000052	3
Commutateur de tuyau de paquet de granulés avec accessoires de salle de stockage composé de : interrupteur de tuyau à granulés HDG avec 3 sondes d'aspiration, jeu de buses de soufflage (2 pièces droites), tapis anti-casse à granulés, rails de porte une paire (900 mm), jeu de tuyaux - standard (25 m)	16095135	13





chaudière à granulés HDG K10-33(E)

catalogue des produits

côté43

Unité de commande HDG Control Touch					Numéro d'article	GR	
 Contrôle HDG pour HDG K10-33, avec écran tactile 4,3" inclus dans la livraison standard							
Visualisation Web HDG Control pour HDG K10-33, avec écran tactile 7", supplément de prix					16005010	3	
En plus de la chaudière et de divers systèmes de décharge, le HDG Control peut réguler diverses fonctions hydrauliques. Si le nombre maximal de fonctions respectives est dépassé, des écrans tactiles HDG Control supplémentaires peuvent être intégrés au système.							
Afin de réguler les différentes fonctions hydrauliques, des entrées et des sorties correspondantes sont nécessaires, par exemple pour les capteurs, les pompes et les mélangeurs. Ceux-ci doivent être comparés à ceux existants et éventuellement étendus avec des modules d'extension. Les modules d'extension avec écran se trouvent au chapitre E							
Ensembles de capteurs HDG Control		entrées et sorties nécessaires			maximum par	Numéro d'article	GR
pour contrôler les fonctions hydrauliques suivantes (plus au chapitre E)		capteur	pompe	mixer	filtrer		
gestion du stockage tampon (1er ballon tampon) incluant le contrôle de l'augmentation du débit de retour , 3 capteurs d'immersion pour réservoir tampon haut, milieu, bas, 1 pc1		4	1	1	1	16005051	3
Gestion du stockage tampon (2ème stockage tampon) 3 capteurs d'immersion pour réservoir tampon haut, milieu, bas,		3			1	16005052	3
Source de chaleur externe (ex. chaudière fioul/gaz), 1 sonde plongeante		1 ₂	1 ₂	1 ₂	1	16005055	3
circuit de chauffage dépendant de la météo , 1 capteur de contact de circuit de chauffage		2 ₃	1	1	6	16005005	3
pompe à mailles (pour réseaux de chauffage locaux), 1 pc		1 ₂	1	1 ₂	2	16005056	3
gestion de l'eau de service , 1 capteur d'immersion		1	1		2	16005006	3
charge solaire sur stockage tampon , Capteur de collecteur 1 pièce		1 ₂	1	0-2 ₂	1	16005008	3
Recharge solaire pour l'eau sanitaire et, si nécessaire, stockage tampon Capteur de collecteur 1 pièce, capteur d'immersion 1 pièce pour l'eau de traitement ci-dessous		2 ₂	1	0-2 ₂		16005015	3
Extension du matériel de contrôle : Un matériel de contrôle approprié est nécessaire pour contrôler les paquets. Le matériel peut être étendu de manière sélective		entrées et sorties existantes			maximum par	Numéro d'article	GR
		capteur	pompe	mixer	filtrer		
EM4, module d'extension pour installation dans la chaudière		4	2	1	1 ₂	16005021	3
EM8, module d'extension pour installation dans la chaudière		5	3	2	1 ₂	16005036	3
EM8, module d'extension externe en boîtier mural		8ème	3	2	3 ₂	16005023	3
EM8+4, module d'extension externe en boîtier mural		12	5	3		16005025	3
!Pour faire fonctionner le HDG K10-33, le pack complémentaire HDG Control gestion du ballon tampon ou au moins un circuit de chauffage en fonction de la température extérieure avec module d'extension est nécessaire !							
:En fonction de l'intégration hydraulique.							
:L'entrée du capteur est réservée à l'unité de commande d'ambiance lumineuse / au capteur de température ambiante.							
Garantie de fonctionnement uniquement avec une installation selon les schémas hydrauliques HDG avec des composants du système HDG ainsi qu'une installation et une mise en service qualifiées par des spécialistes formés par HDG.							

système et composants hydrauliques					Numéro d'article	GR
	HDG retour groupe A avec pompe à efficacité énergétique pour HDG K1033 V2 Groupe de remontée DN 25 avec isolation. Mélangeur à trois voies DN 25, servomoteur, 2 robinets à tournant sphérique DN 25 IT, latéral Raccordement DN 25 pour groupe de sécurité chaudière, pompe de circulation à efficacité énergétique Wilo Para 25/6 sans affichage, 180 mm, ET DN 40, y compris isolation, raccord vissé/joint	6	16002062		3	
	Augmentation du retour HDG A avec pompe à efficacité énergétique pour HDG K1033 V2 Circulateur économe en énergie Wilo Para 25/6 sans affichage, 180 mm, AG DN 40, y compris isolation, mélangeur à trois voies DN 25, IT DN 25, AG DN 40, servomoteur, 230 V, raccord vissé et joint		16002058		3	
	Groupe de sécurité chaudière DN 25 , jusqu'à 50 kW, soupape de sécurité 3 bar DN 15, manomètre, purgeur d'air automatique, isolation	7	15110030		3	
	Adaptateur hydraulique DN 25 pour une installation aisée du départ et du retour de la chaudière à l'intérieur de l'habillage		15110039		3	

Les réservoirs tampons et les accessoires du système HDG se trouvent au chapitre F

Kits de démarrage HDG pour HDG K1033 V2 pour systèmes hydrauliques standards	composé de :	Convient pour le type de chaudière :	Numéro d'article	GR
Charge tampon uniquement	1 4 6 7	HDG K10-33 V2	16095138	13
Charge tampon, 1 circuit de chauffage, charge eau sanitaire	1 2 3 5 6 7	HDG K10-33 V2	16095123	13
Charge tampon, 2 circuits de chauffage, charge eau sanitaire	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG K10-33 V2	16095124	13
1 circuit chauffage, charge eau sanitaire	2 3 4 7	HDG K10-33 V2	16095133	13
2 circuits de chauffage, charge eau sanitaire	2 2 3 5 7	HDG K10-33 V2	16095134	13



Principe de fonctionnement de la chaudière à pellets HDG K10-33(E) avec système d'aspiration des pellets HDG

catalogue des produits

côté44



Avec le **Caisse silo en tissu HDG Pellet** vous disposez d'un système de stockage innovant. De cette façon, vous pouvez créer un local de stockage de granulés optimal sans gros travaux de construction. La hauteur du silo peut être ajustée de manière flexible de 1800 mm à 2500 mm. Le silo, en tissu polyester antistatique, est étanche à la poussière et respirant - un espace de stockage idéal pour les granulés sensibles à l'humidité. Pour se connecter au système d'aspiration HDG, vous avez besoin du jeu de tuyaux HDG.

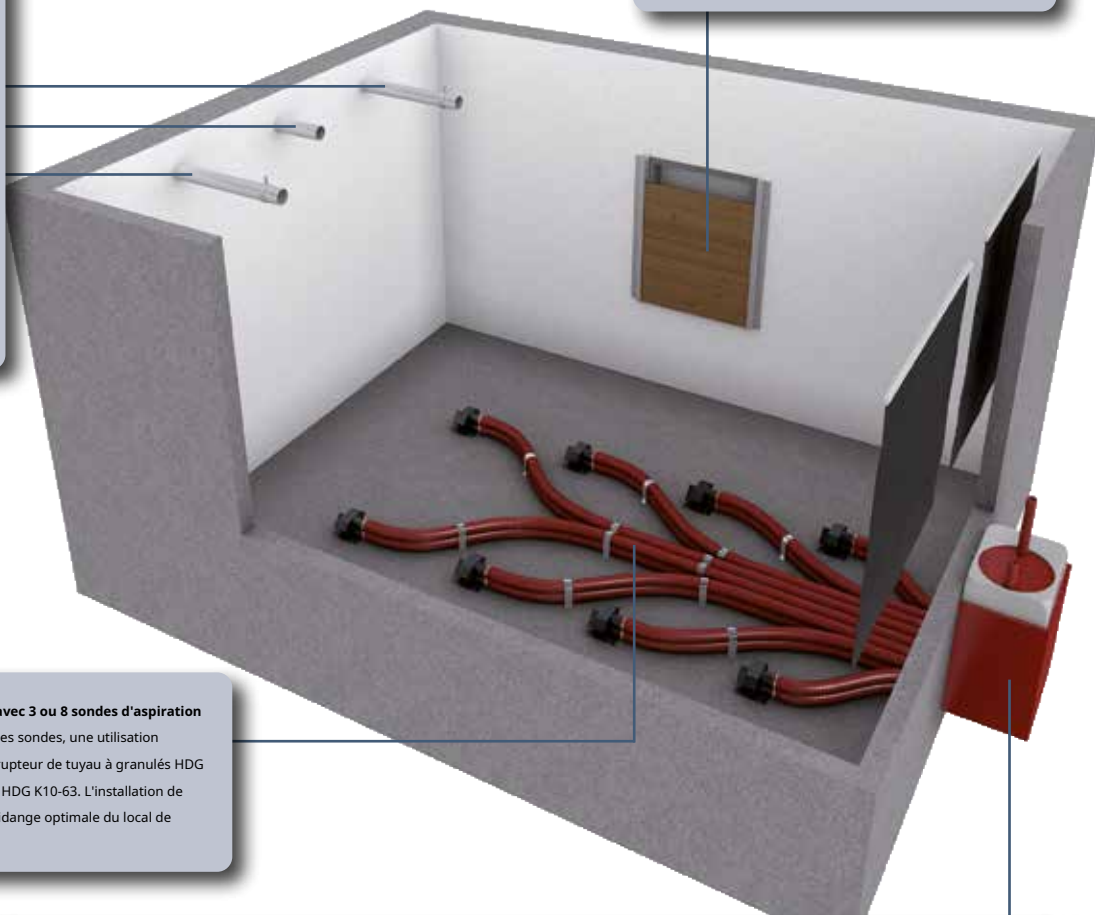
De la **HDG pellet taupe** est un système d'évacuation du stockage pour les chaudières à granulés avec un système d'aspiration. Il peut être utilisé en combinaison avec la chaudière à granulés HDG K10-63. Pour utiliser le HDG Pellet Mole, la pièce doit idéalement être carrée avec une surface au sol maximale de 2,5 x 2,5 m



être conçu. La hauteur de la pièce ne doit pas être inférieure à 1,8 m ni supérieure à 2,5 m. Les quantités résiduelles lors de l'évacuation sont dues à la conception et peuvent varier en fonction du type d'installation, des paramètres de régulation de la chaudière ou de la qualité des granulés. Pour se connecter au système d'aspiration HDG, vous avez besoin du jeu de tuyaux HDG.

Si un local de stockage sec existant est utilisé comme local de stockage des granulés, les granulés sont mis à la terre via une prise de terre. **douille d'injection soufflé**. L'opposé **Tapis de protection contre les bris de pellets** à une distance d'environ 30 cm du mur protège les granulés de la même manière que le mur. Le plus nécessaire **prise d'air d'échappement** le ventilateur d'extraction du fournisseur (prise 230 V nécessaire) est connecté. Les douilles peuvent être ajustées à la longueur requise avec les rallonges. Le chauffage aux granulés doit être éteint 30 minutes avant le processus de remplissage.

latrappe d'entrée doit être étanche à la poussière. Les panneaux coulissants associés sont à fournir sur place. Les planches peuvent être poussées sur les rails de porte HDG.



la **Inverseur de tuyau à granulés HDG** boîte avec 3 ou 8 sondes d'aspiration fonctionner. Grâce au positionnement libre des sondes, une utilisation particulièrement flexible est possible. L'interrupteur de tuyau à granulés HDG peut être utilisé avec la chaudière à granulés HDG K10-63. L'installation de pentes en bois est recommandée pour une vidange optimale du local de stockage des granulés.

Au niveau du système de décharge respectif, le **Flexibles d'aspiration DN 50** fixé avec les colliers de serrage fournis. Le fil de cuivre intégré est fixé aux pinces de mise à la terre. La distance au système de chauffage à granulés peut aller jusqu'à 20 m au niveau du sol. Les tuyaux d'aspiration doivent être fixés au mur ou au plafond avec des colliers de montage sur place. De plus, ils seront au HDG Système d'aspiration fixé avec des colliers de serrage et également mis à la terre.

Environ 2/3 du volume total de la pièce peuvent être utilisés pour le stockage des granulés. Idéalement, le volume total de la pièce est de 0,9 m³ par kW de puissance. Veuillez également tenir compte de l'ordonnance sur le système de combustion en vigueur dans votre pays (selon le modèle d'ordonnance sur le système de combustion, le local de stockage de pellets à partir de 10 000 l (env. 6,6 t) doit être conforme à F90).



Principe de fonctionnement de la chaudière à pellets HDG K10-33(E) avec système d'aspiration des pellets HDG

catalogue des produits

côté45

Ce **Système d'aspiration des pellets HDG** se compose d'une turbine d'aspiration sans entretien, par laquelle les granulés sont soufflés dans un récipient intermédiaire hermétiquement fermé. Ce n'est que lorsque la turbine d'aspiration s'est arrêtée que les granulés tombent dans le réservoir de stockage proprement dit. Un interrupteur de fin de course intégré surveille la position fermée du réservoir intermédiaire, en même temps le niveau de remplissage supérieur du réservoir de stockage est déterminé. Les granulés sont soufflés dans le réservoir de stockage, qui peut contenir jusqu'à environ 71 kg, selon les besoins, en tenant compte des temps de blocage réglables.

le **Contrôle HDG** La commande de la chaudière constitue le "cerveau" de l'ensemble de la combustion et régle tous les processus électroniques de la chaudière à granulés HDG K10-33 V2. La quantité de granulés nécessaire et la vitesse associée du ventilateur de tirage induit sont déterminées via le capteur de température de la chambre de combustion. Les circuits de chauffage peuvent être facilement contrôlés à l'aide des modules d'extension HDG Control.

En raison de la variation infinie **ventilateur de tirage** système est toujours dans la plage de performances optimale. La surveillance de fonctionnement intégrée garantit une sécurité de fonctionnement optimale. La sortie peut être vers le haut ou vers l'arrière.

Par le **nettoyage entièrement automatique** de ses surfaces, l'échangeur de chaleur rectangulaires debout sera efficacement débarrassées des résidus de combustion. Les cendres qui tombent sont transportées vers le cendrier externe via l'évacuation des cendres entièrement automatique (en option).

De la **Pot de brûleur en acier inoxydable** avec élimination entièrement automatique des cendres du pot de brûleur haute fiabilité opérationnelle avec une faible consommation de granulés. L'allumage automatique via des éléments chauffants en céramique permet un démarrage rapide et efficace. Le secondaire intégré **débit d'air avec** peintre préchauffage air assure le plus bas niveaux d'émission.



Les granulés seront dosés par la vis sans fin en fonction du besoin en chauffage et par une oblique subséquente jeter dans le pot de combustion. Le moniteur de température intégré avec un réservoir d'eau intégré assure un fonctionnement maximal sécurité.

la **décendrage entièrement automatique** (en option) de l'incinération et des cendres volantes assure de longs intervalles de maintenance. Le contrôle de l'évacuation des cendres de l'espace de vol est couplé au nettoyage des surfaces fixes des échangeurs thermiques.



l'extérieur **cendrier** (en option) peut retenir la combustion et les cendres volantes jusqu'à 4 t de granulés. Le cendrier est verrouillé sur la chaudière et peut être fermé par un rabat pour le transport.

En version d'entrée de gamme, le HDG K10-26 est livré avec **décendrage manuel** disponible. La cendre qui en résulte est recueillie ici dans un cendrier interne.



chauffage à granulés



Chaudière à granulés HDG K10-33(E)

Caractéristiques techniques

catalogue des produits

côté46

type de chaudière	Unité	GHD K10(E)	GHD K15(E)	GHD K21(E)	GHD K26(E)	GHD K33(E)
Données de performance (méthode de mesure selon DIN EN 3035)						
puissance calorifique nominale	kW	10.5	15,0	21.0	25,9	32,5
Plus petite production de chaleur	kW	3.0	4.3	6.0	7.6	9.8
Efficacité de la chaudière à la puissance calorifique nominale ¹⁾	%	93.2	93,3	93,6	93,3	92,8
Consommation d'énergie électrique à la puissance calorifique nominale	O	34 (49)	39 (55)	47 (62)	53 (70)	64 (80)
Raccordement électrique : tension/fréquence	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Raccordement électrique : fusible de secours	UN	13 lent	13 lent	13 lent	13 lent	13 lent
Données générales de la chaudière						
classe de chaudière		5	5	5	5	5
Pression de travail maximale admissible	bar	3	3	3	3	3
Température de fonctionnement maximale autorisée (avec fonctionnement tampon)	°C	60-75 (85)	60-75 (85)	60-75 (85)	60-75 (85)	60-75 (85)
Température de retour minimale (avec mode tampon)	°C	20 (60)	20 (60)	20 (60)	20 (60)	20 (60)
teneur en eau	je	39	39	47	47	47
lester	kg	261	261	283	283	283
Données de conception pour le calcul de la cheminée (DIN EN 133841)						
Température des fumées (T _w) à la puissance calorifique nominale	°C	82	89	101	102	103
Température des fumées (T _w) à la puissance calorifique la plus faible	°C	52	55	60	65	66
débit massique des gaz d'échappement ¹⁾	kg/s	0,006	0,008	0,011	0,013	0,016
Débit massique des gaz d'échappement à la puissance calorifique la plus faible ¹⁾	kg/s	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006
Pression de refolement nécessaire (P _w)	père	5	5	5	5	5
Pression de refolement nécessaire (P _w) à la puissance calorifique la plus faible	père	0	0	0	0	0
Diamètre du raccord du tuyau de fumée	millimètre	130*	130	130	130	130
Teneur en CO ₂ ¹⁾	%	13.3	13.7	14.1	14.3	14.8
Teneur en CO ₂ charge partielle ¹⁾	%	9.9	10.2	10.5	10.6	10.8
Raccordements côté eau						
Raccordements départ et retour	DN	25 IG	25 IG	25 IG	25 IG	25 IG
Dimensions de tuyau recommandées min.	DN	25	25	25	25	25
Résistance côté eau à puissance calorifique nominale, 10K ₁)	père	360	760	1430	2150	3110
Résistance côté eau à la puissance calorifique nominale, 20K ₁)	père	100	210	390	580	860
Divers						
Niveau de pression acoustique d'émission (LPA à 1 m de distance, sans système d'aspiration)	dB(A)	45,7	45,7	45,7	45,7	45,7
min. section d'air soufflé ²⁾	cm ²	150	150	150	150	150
Classe d'efficacité énergétique de la chaudière		A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺
Chaudière de classe d'efficacité énergétique + contrôleur (classe VI)		A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺	A ⁺

¹⁾Valeurs selon essai de type selon DIN EN 303-5 par TÜV-Süd²⁾Respecter les réglementations spécifiques à chaque pays

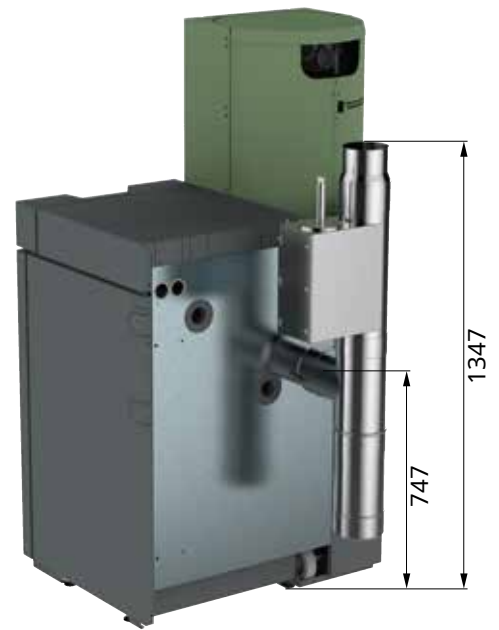
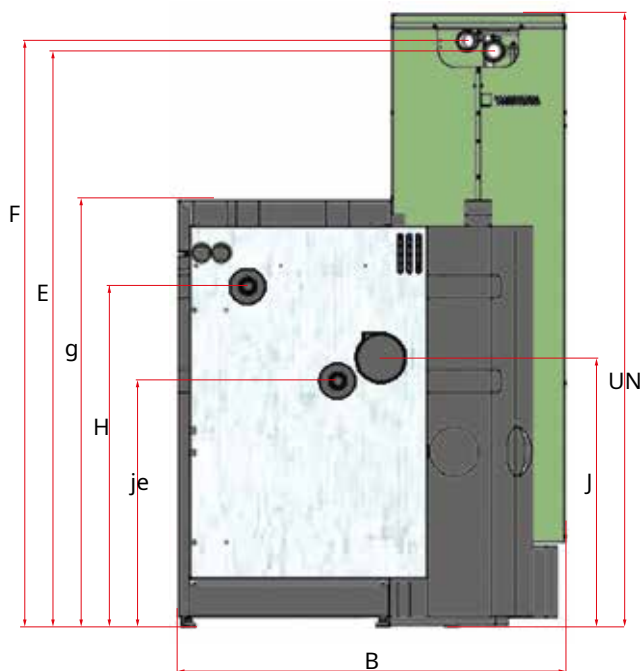
* Dans les cas limites, le raccordement du conduit de fumée peut être réduit à 100 mm Ø



Chaudière à granulés HDG K10-33(E) Dessins techniques, dégagements minimaux

catalogue des produits

côté 47



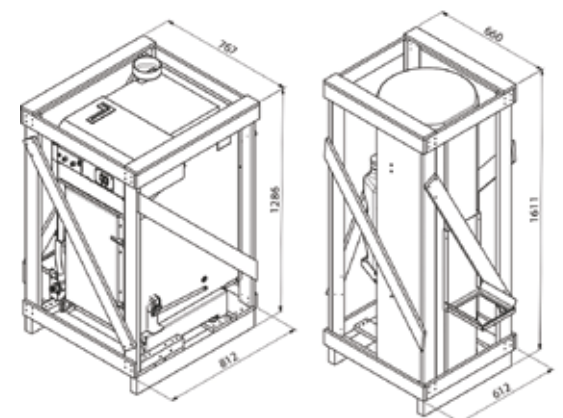
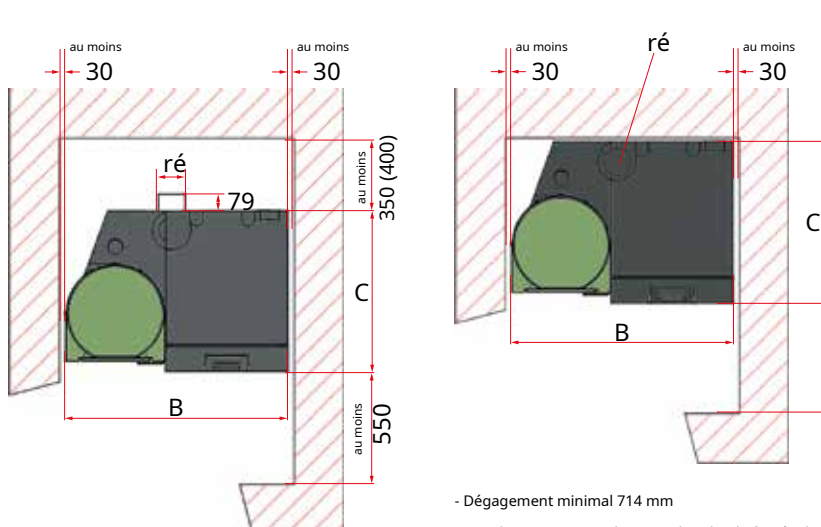
Esquisse de principe :

HDG K10-33E avec séparateur de poussière fine OekoTube-Inside

Remarque : Les connexions hydrauliques peuvent également être acheminées à l'intérieur du panneau vers le haut, vers la droite (en raison du plus grand ventilateur de tirage induit pas sur le HDG K33) et vers la gauche vu de l'arrière.

mesure (mm)	la désignation	HDG K10/15(E)			HDG K21/26/33(E)		
		remplissage à la main	système d'aspiration	conteneur semaine	remplissage à la main	système d'aspiration	conteneur semaine
UN	Hauteur de la chaudière, y compris le ballon de stockage	1453	1705	1470	1453	1705	1470
B	Largeur chaudière totale	1075	1075	1422	1075	1075	1422
C	Profondeur de la chaudière sans raccord de conduit de fumée	710			780		
ré	diamètre du conduit de fumée	130					
E	Hauteur centre Raccord pour turbine d'aspiration d'air repris	-	1602	-	-	1602	-
F	Centre de la hauteur Connexion pour turbine d'aspiration d'alimentation en granulés	-	1630	-	-	1630	-
g	Hauteur du panneau de commande de la chaudière	1153					
H	Hauteur au milieu du flux de la chaudière	946					
je	Hauteur au milieu du retour chaudière	684					
J	Hauteur au milieu du raccordement du conduit de fumée à l'arrière	747					
	Poids corps de chaudière avec accessoires	215kg			236 kilogrammes		
	Poids du réservoir	42 kg	56 kg	107kg	42 kg	56 kg	107kg
	hauteur minimale de la pièce	1800	1750	1850	1800	1750	1850

distances minimales



Exemples de dimensions des tailles d'emballage HDG K26 V2 avec système d'aspiration des granulés

- Dégagement minimal 714 mm
- Avec le HDG K10-33E, la sortie du tube de fumée doit être à l'arrière.
- L'accessibilité au séparateur de poussières fines doit être garantie.



chaudière à granulés

Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2

catalogue des produits

côté **48**

Chaudière pour pellets DIN plus, EN plus, A1



Le poêle à granulés HDG K10-26 V2 à condensation est un système de combustion automatique des granulés de dernière génération. Grâce à la technologie de condensation, l'énergie contenue dans les gaz d'échappement peut désormais également être utilisée de manière idéale, ce qui augmente considérablement le niveau d'efficacité. La fonction de rinçage, composée de deux circuits indépendants, nettoie le

échangeur de chaleur en acier inoxydable et sous le collecteur de condensat. Le rinçage est surveillé en permanence et n'est actif que lorsqu'il est requis par le mode de fonctionnement. La chaudière se caractérise également par une conception particulièrement compacte. Il peut être installé pratiquement au ras du mur sur les deux côtés de la chaudière. L'introduction séparée des composants rend l'installation particulièrement facile, même dans les bâtiments existants. Avec le grand réservoir de stockage intégré sur le côté avec un système d'aspiration automatique des granulés, la chaudière peut être facilement combinée avec les systèmes d'évacuation HDG.


Caractéristiques et étendue de la livraison Chaudière à chargement automatique pour granulés A1 (DIN EN ISO 17225-2)

- Facile à apporter grâce à la livraison fractionnée, assemblage sur site
- Zone d'installation extrêmement compacte avec des distances minimales d'environ 2 m², commande par l'avant
- Dosage exact du carburant au moyen d'une vis de chargement cadencée
- Conteneur à granulés avec système d'aspiration des granulés, capacité d'environ 71 kg
- Enveloppe du brûleur en acier inoxydable hautement résistant à la chaleur avec élimination automatique complète des cendres et conduit d'air primaire et secondaire intégré pour les meilleures valeurs d'émission et de poussière
- Allumage entièrement automatique et sans entretien avec 2 tiges chauffantes
- Contrôle précis de l'air avec ventilateur de tirage induit à vitesse contrôlée
- Nettoyage automatique de la surface de chauffe et élimination des cendres pour de longs intervalles d'entretien/nettoyage jusqu'à 2 ans
- Protection contre le retour de flamme grâce au réservoir d'extinction d'eau intégré et à la marche arrière dans la chambre de combustion
- Échangeur de chaleur à condensation en acier inoxydable de haute qualité et durable pour une efficacité maximale
- Régulateur de chauffage et de système à commande intuitive avec un écran tactile convivial de 4,3", contrôle de la combustion et de la puissance à l'aide de capteurs de température de la chambre de combustion et des gaz d'échappement. Avec sonde de température extérieure
- Détermination du bilan de la quantité de chaleur générée (besoin de subvention selon BEG EM)

Essai de type selon DIN EN 303-5

Le pack de régulation supplémentaire pour la gestion du ballon tampon ou le pack supplémentaire pour au moins un circuit de chauffage et les modules d'extension correspondants sont obligatoires pour le fonctionnement.

En raison de l'opération de condensation, les exigences correspondantes pour la cheminée doivent être vérifiées et respectées. L'utilisation du kit de raccordement conduit de fumée condensation HDG est obligatoire.

type de chaudière	performance	Numéro d'article	GR
 <p>Chaudière à pellets HDG K V2 à condensationy compris système d'aspiration des granulés</p>	10kW	13007211	2
	15kW	13007216	2
	21kW	13007222	2
	26kW	13007227	2
<p>Kit de raccordement conduit de fumée, pouvoir calorifique Ø 130 mm</p> <p>Conduite de raccordement composée de : Pièce de raccordement chaudière, 2 coudes 87°, élément de longueur 2x 1000 mm, élément de longueur 250 mm avec raccord de mesure, 5 bagues de serrage et 6 joints</p>	Absolument nécessaire!	13007250	2
Systèmes de décharge pour pellets		Numéro d'article	GR
<p>Inverseur de tuyau à granulés HDGavec 3 sondes d'aspiration (sans jeu de tuyaux HDG)</p>		13000052	3
<p>Commutateur de tuyau de paquet de granulés avec accessoires de salle de stockagecomposé de : interrupteur de tuyau à granulés HDG avec 3 sondes d'aspiration, jeu de buses de soufflage (2 pièces droites), tapis anti-casse à granulés, rails de porte une paire (900 mm), jeu de tuyaux - standard (25 m)</p>		16095135	13




chaudière à granulés

Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2

catalogue des produits

côté **49**

Unité de commande HDG Control Touch					Numéro d'article	GR	
							
Contrôle HDG pour HDG K10-26, avec écran tactile 4,3" compris dans la livraison standard							
Visualisation Web HDG Control pour HDG K10-26, avec écran tactile 7", supplément					16005010	3	
<p>En plus de la chaudière et de divers systèmes de décharge, le HDG Control peut réguler diverses fonctions hydrauliques. Si le nombre maximal de fonctions respectives est dépassé, des écrans tactiles HDG Control supplémentaires peuvent être intégrés au système.</p> <p>Afin de réguler les différentes fonctions hydrauliques, des entrées et des sorties correspondantes sont nécessaires, par exemple pour les capteurs, les pompes et les mélangeurs. Ceux-ci doivent être comparés à ceux existants et éventuellement étendus avec des modules d'extension. Les modules d'extension avec écran se trouvent au chapitre E</p>							
Ensembles de capteurs HDG Control		entrées et sorties nécessaires			maximum par	Numéro d'article	GR
pour contrôler les fonctions hydrauliques suivantes (plus au chapitre E)		capteur	pompe	mixer	filtrer		
gestion du stockage tampon (1er ballon tampon) incluant le contrôle du chargement du ballon tampon , 3 capteurs d'immersion pour réservoir tampon haut, milieu, bas, 1 pc ①		4	1	0	1	16005051	3
Gestion du stockage tampon (2ème stockage tampon) 3 capteurs d'immersion pour réservoir tampon haut, milieu, bas,		3			1	16005052	3
Source de chaleur externe (ex. chaudière fioul/gaz), 1 sonde plongeante		1 ₂	1 ₂	1 ₂	1	16005055	3
circuit de chauffage dépendant de la météo , 1 capteur de contact de circuit de chauffage ②		2 ₃	1	1	6	16005005	3
pompe à mailles (pour réseaux de chauffage locaux), 1 pc		1 ₂	1	1 ₂	2	16005056	3
gestion de l'eau de service , 1 capteur d'immersion ③		1	1		2	16005006	3
charge solaire sur stockage tampon , Capteur de collecteur 1 pièce		1 ₂	1	0-2 ₂	1	16005008	3
Recharge solaire pour l'eau sanitaire et, si nécessaire, stockage tampon Capteur de collecteur 1 pièce, capteur d'immersion 1 pièce pour l'eau de traitement ci-dessous		2 ₂	1	0-2 ₂		16005015	3
Extension du matériel de contrôle : Un matériel de contrôle approprié est nécessaire pour contrôler les paquets. Le matériel peut être étendu de manière sélective		entrées et sorties existantes			maximum par	Numéro d'article	GR
		capteur	pompe	mixer	filtrer		
EM4, module d'extension pour installation dans la chaudière ④		4	2	1	1 ₂	16005021	3
EM8, module d'extension pour installation dans la chaudière ⑤		8ème	3	2	1 ₂	16005036	3
EM8, module d'extension externe en boîtier mural		8ème	3	2	3 ₂	16005023	3
EM8+4, module d'extension externe en boîtier mural		12	5	3		16005025	3
<p>!Pour faire fonctionner le HDG K10-26, le pack complémentaire HDG Control gestion du ballon tampon ou au moins un circuit de chauffage en fonction de la température extérieure avec module d'extension est nécessaire !</p> <p>:En fonction de l'intégration hydraulique.</p> <p>!L'entrée du capteur est réservée à l'unité de commande d'ambiance lumineuse / au capteur de température ambiante.</p> <p>Garantie de fonctionnement uniquement avec une installation selon les schémas hydrauliques HDG avec des composants du système HDG ainsi qu'une installation et une mise en service qualifiées par des spécialistes formés par HDG.</p> <p>Pour le fonctionnement du pouvoir calorifique HDG K10-26 V2, un ballon tampon d'au moins 1 000 l et un long tuyau stratifié et la préparation de l'eau sanitaire via une station d'eau douce sont recommandés.</p>							

système et composants hydrauliques					Numéro d'article	GR
Groupe de charge tampon HDG avec pompe à efficacité énergétique pour pouvoir calorifique HDG K1026 V2 ⑥					16002085	3
Groupe motopompe DN 25, pompe à haut rendement PWM UPM3 25-70, 2 multi vannes à course courte, 1 tuyau de retour avec clapet anti-retour relevable, 2 thermomètres à immersion						
Groupe de sécurité chaudière DN 25 , jusqu'à 50 kW, soupape de sécurité 3 bar DN 15, manomètre, purgeur d'air automatique, isolation ⑦					15110030	3
<i>Les réservoirs tampons et les accessoires du système HDG se trouvent au chapitre F</i>						

Packs de démarrage HDG pour pouvoir calorifique HDG K1026 V2		composé de :	Convient pour le type de chaudière :	Numéro d'article	GR
pour systèmes hydrauliques standards					
Charge tampon uniquement		① ④ ⑥ ⑦	Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2	16095188	13
Charge tampon, 1 circuit de chauffage, charge eau sanitaire		① ② ③ ⑤ ⑥ ⑦	Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2	16095189	13
Charge tampon, 2 circuits de chauffage, charge eau sanitaire		① ② ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2	16095190	13
1 circuit chauffage, charge eau sanitaire		② ③ ④ ⑦	Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2	16095133	13
2 circuits de chauffage, charge eau sanitaire		② ② ③ ⑤ ⑦	Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2	16095134	13

C
chauffage à granulés



Chaudière à pellets HDG K10-26 V2 principe de fonctionnement à condensation avec système d'aspiration des pellets HDG

catalogue des produits

côté50

Ce **Système d'aspiration des pellets HDG** se compose d'une turbine d'aspiration sans entretien, par laquelle les granulés sont soufflés dans un récipient intermédiaire hermétiquement fermé. Ce n'est que lorsque la turbine d'aspiration s'est arrêtée que les granulés tombent dans le réservoir de stockage proprement dit. Un interrupteur de fin de course intégré surveille la position fermée du réservoir intermédiaire, en même temps le niveau de remplissage supérieur du réservoir de stockage est déterminé. Les granulés sont soufflés dans le réservoir de stockage, qui peut contenir jusqu'à environ 71 kg, selon les besoins, en tenant compte des temps de blocage réglables.

le **Contrôle HDG** La commande de chaudière constitue le "cerveau" de l'ensemble de la combustion et régule tous les processus électroniques de la chaudière à condensation HDG K10-26 V2. La quantité de granulés nécessaire et la vitesse associée du ventilateur de tirage induit sont déterminées via le capteur de température de la chambre de combustion. Les circuits de chauffage peuvent être facilement contrôlés à l'aide des modules d'extension HDG Control.

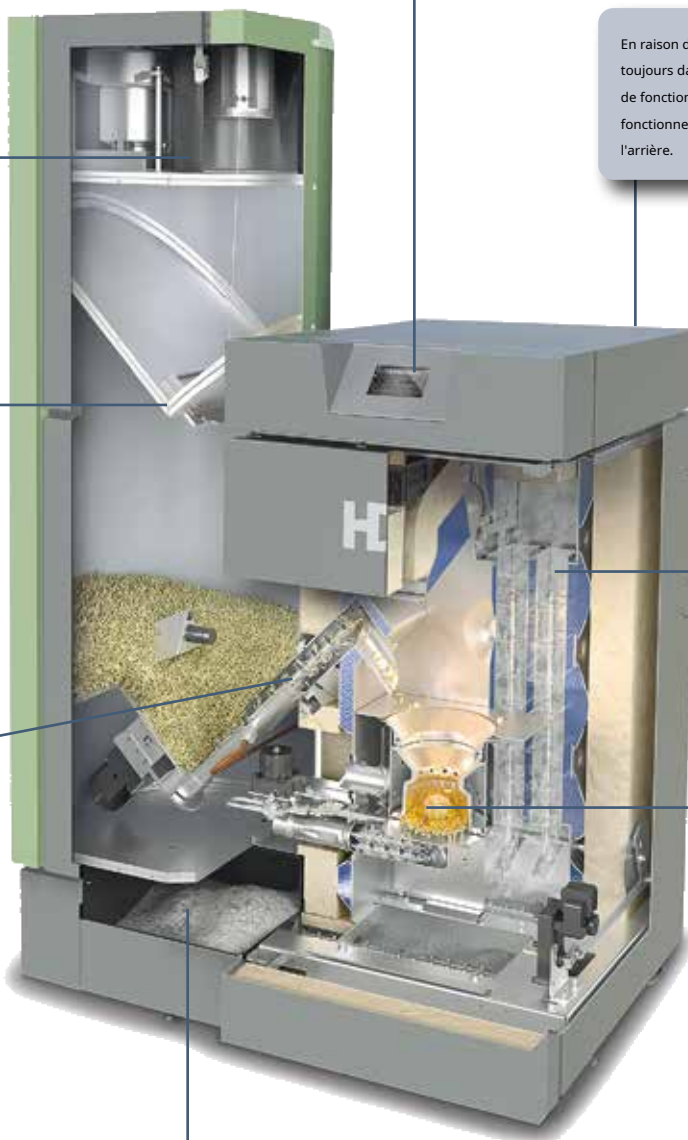
En raison de la variation infinie **ventilateur de tirage** le système est toujours dans la plage de performances optimale. La surveillance de fonctionnement intégrée garantit une sécurité de fonctionnement optimale. La sortie peut être vers le haut ou vers l'arrière.

à travers le **nettoyage entièrement automatique** les surfaces d'échange de chaleur rectangulaires debout sont efficacement débarrassées des résidus de combustion. Les cendres qui tombent sont transportées vers le cendrier externe via l'évacuation des cendres entièrement automatique.

De la **Pot de brûleur en acier inoxydable** Avec l'élimination entièrement automatique des cendres du pot de brûleur garantit une grande sécurité de fonctionnement avec une faible consommation de granulés. L'allumage automatique via des éléments chauffants en céramique permet un démarrage rapide et efficace. Le flux d'air secondaire intégré avec un préchauffage optimal de l'air garantit les valeurs d'émission les plus faibles.

Les granulés seront en fonction du besoin un **chronométré dosage limace** et par une oblique subséquente jeter le pot de brûleur nourris. Le moniteur de température intégré avec un réservoir d'eau intégré assure un fonctionnement maximal sécurité.

la **évacuation des cendres entièrement automatique** l'incinération et les cendres volantes assurent de longs intervalles d'entretien. Le contrôle de l'évacuation des cendres de l'espace de vol est couplé au nettoyage des surfaces fixes des échangeurs thermiques. l'**extérieur cendrier** peut absorber la combustion et les cendres volantes jusqu'à 4 t de granulés. Le cendrier est verrouillé sur la chaudière et peut être fermé par un rabat pour le transport.



C

chauffage à granulés



Notes de planification

Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2

catalogue des produits

côté51

La chaudière à condensation HDG K10-26 V2 équipée de la technologie à condensation est encore plus efficace qu'une chaudière à granulés normale. Les chaudières à condensation utilisent la chaleur latente présente dans les fumées. Dans l'échangeur de chaleur en acier inoxydable de la chaudière à condensation, les gaz de combustion sont refroidis en dessous du point de condensation. Dans le processus, la chaleur de condensation est libérée, ce qui représente un gain de chaleur supplémentaire. Le pouvoir calorifique HDG K10-26 V2 est disponible en quatre tailles de sortie. Grâce au système de nettoyage automatique, tous les résidus de combustion sont transportés vers le cendrier central.

Raccord d'échappement (système d'échappement)

Une cheminée correctement dimensionnée est une condition préalable au fonctionnement parfait du système de combustion. Les dimensions doivent être calculées selon EN 13384-1. Pour les valeurs nécessaires au calcul, voir les données techniques. Veuillez noter que des condensats se forment inévitablement avec une chaudière à condensation (température des fumées env. 3 °C au-dessus de la température de retour de la chaudière). Par conséquent, un feu de suie dans les chaudières à condensation à granulés peut être presque totalement exclu. Si un feu de suie s'est néanmoins déclaré, les pièces défectueuses doivent être remplacées (joints, tuyaux non résistants à la suie, etc.). Les foyers doivent donc être raccordés à des systèmes d'évacuation des fumées appropriés et agréés par les autorités de construction (DIN 18160).

Le système d'échappement doit avoir la classification minimale suivante : Classe de

température : mini T120 = température de fonctionnement nominale 20 °C

Classe de résistance au feu de suie : G = système d'échappement avec résistance au feu de suie

0 = système d'évacuation des fumées sans résistance au feu de suie - possible après consultation d'un ramoneur

(Le système d'échappement doit être remplacé après un feu de suie)

Classe de résistance aux condensats : W = pour fonctionnement humide

Classe de résistance à la corrosion : 2 = convient aux combustibles à base de bois naturel (DIN EN 1443 - Mai 2017)

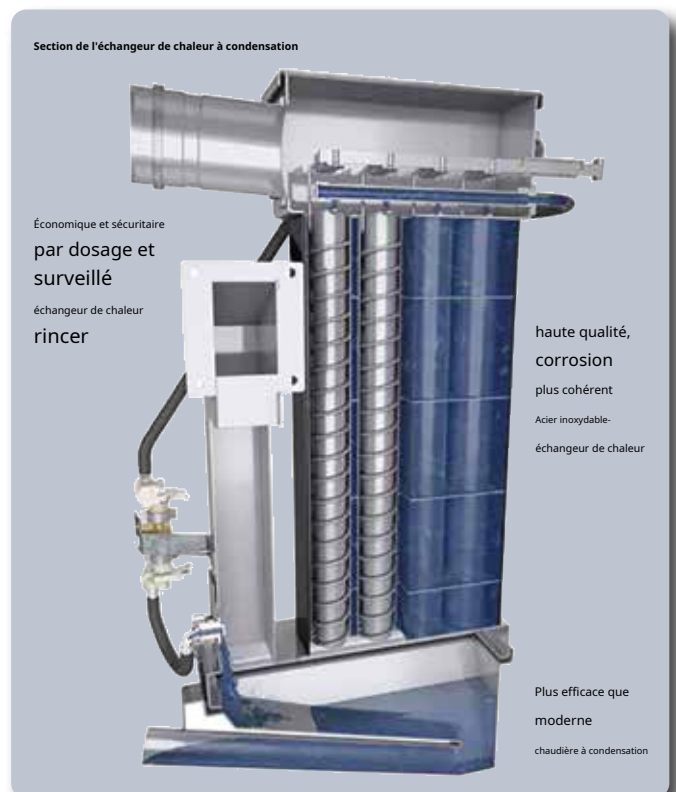
Un régulateur de tirage doit être installé pour les pressions négatives supérieures à 15 Pa. La position de montage doit être telle qu'aucun condensat ne puisse s'échapper. Les conduites en plastique ne sont pas autorisées dans l'ensemble de la conduite de gaz de combustion pour les chaudières à granulés. Veuillez tenir compte des réglementations spécifiques à chaque pays. Avant d'installer le système de gaz de combustion, il est impératif de se coordonner avec le ramoneur responsable.

Cheminée

La cheminée doit être équipée d'une évacuation des condensats fonctionnelle (hors gel, dimensions adéquates, nettoyage régulier). Comme alternative à une évacuation des condensats, le condensat résultant dans la cheminée peut être évacué directement dans la chaudière à condensation avec l'accord du ramoneur. La cheminée doit avoir une ouverture de nettoyage au début de la colonne montante. En fonction du calcul de la cheminée, la cheminée "N1 système d'évacuation des fumées à pression négative" ou "P1 système d'évacuation des fumées à faible surpression" doit être dimensionnée selon EN 1856-1 et EN 1856-2. La cheminée ne peut être utilisée que pour la chaudière à condensation à granulés et non pour d'autres chaudières (par exemple les chaudières à bûches) ensemble.

Recommandation:

- Poll System III M (cheminée extérieure en acier inoxydable à double paroi résistante à l'humidité)
- Poll System IM (cheminée en acier inoxydable résistant à l'humidité)
- Erlus ACE (cheminée extérieure à double paroi résistante à l'humidité avec de fins tuyaux intérieurs en céramique et un boîtier en acier inoxydable)
- Erlus LAF (cheminée avec de fins tuyaux en céramique)
- Jeremias DW-KL (cheminée extérieure à double paroi, résistante à l'humidité, scellée coniquement)
- Jeremias EW-KL (cheminée résistante à l'humidité, joint conique)
- ou comparable





Notes de planification

Pouvoir calorifique HDG K10-26 V2

catalogue des produits

côté 52

tuyau d'échappement (avec raccordement à la cheminée)

L'échappement rouvre (entre H raccordement chaudière et raccordement cheminée) doit toujours être étanche aux condensats.

usage Avec les joints gnet, l'étanchéité aux condensats et aux gaz d'échappement est garantie.

Spécification:

- Système de sonde de mesure multi (H Numéro d'article DG 13007250, kit de raccordement de conduit de fumée pouvoir calorifique Ø 130 mm composé chaudière un Spécification finale de : k, 2 coudes 87°, élément de longueur 2x 1000 mm, élément de longueur 250 mm avec prise de mesure, joints, 5 cou-de-pied et 6

- Ce S outillage doit être utilisé

Assemblage (une façon tuyau)

- tuyau d'échappement H à moi ca installer dans l'ordre croissant (min. 3°, idéalement 45°). Longueur maximale du conduit de

- Le venu jà fin fumées 1,5 m Doit également être étanche aux condensats / à la surpression.

- À une un moi stabilité par ex. tu t'assures que les pièces sont mi t pour fixer les colliers de serrage. pipeline et gpe ne pas s'affaisser.

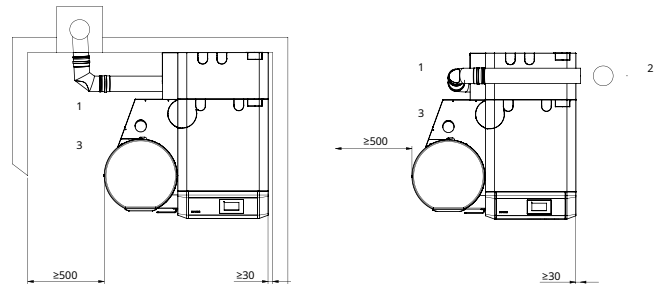
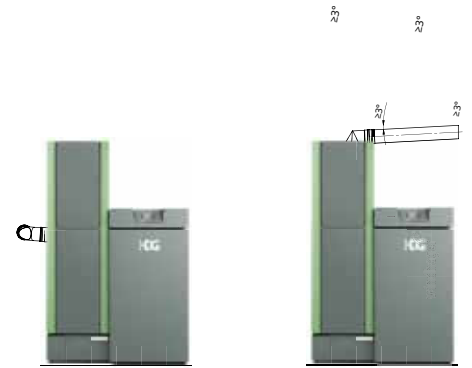
- La com Pette chappe doit pouvoir être nettoyé en c'est-à-dire qu'il y a correspondant, dense nettoyage gofform à fournir.

- Accessible c'est à hêt à L'échangeur de chaleur des gaz d'échappement (travaux d'entretien et de maintenance) doit être disponible. Donc Ab asrohr ni G directement au-dessus du couvercle de carénage arrière je allonger.

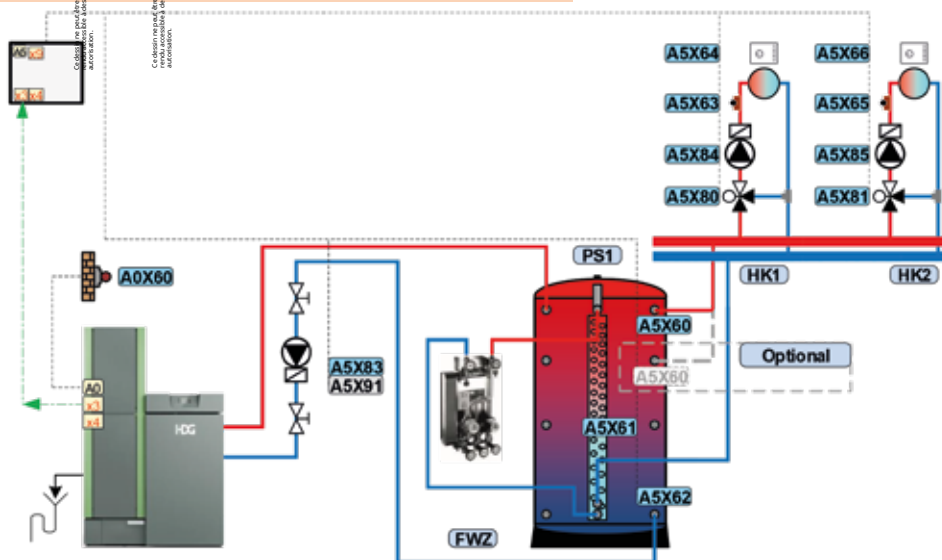
1) Nettoyage n'accointent g dans le tuyau d'échappement

2) nettoyage n'accointent g m cheminée (uniquement avec évacuation des condensats dans la

3) eau d pied de support cheminée) niveau ou tubulure de remplissage



goûter Hy. euh Condensation DG K1026 V2 (plus d'hydraulique dans le HDG Hydraulic Finder)



système de chauffage

La température de retour est déterminante pour le rendement de la chaudière à condensation. La condensation ne se produit qu'à des températures de retour inférieures à 40 °C.

Les exigences pour le pouvoir calorifique HDG K V2 sont :

- Chauffage de surface (chauffage au sol ou au mur)
- Réservoir de stockage ECS avec grand registre de chauffage (ou max. 300 lt.)
- Mode chauffage avec ballon tampon : une température de retour inférieure à 40 °C doit être assurée.

Des thermostats à contact doivent être installés pour les circuits de chauffage sol/mur. Un mélangeur motorisé est nécessaire pour chaque circuit de chauffage.

Avec le pouvoir calorifique HDG K, une augmentation de retour n'est nécessaire que si la température de retour est inférieure à 20 °C, par exemple avec un chauffage au sol pour des locaux de stockage avec des températures ambiantes inférieures à 18 °C ou similaire. Une augmentation du retour à 20 °C doit être installée ici.



condensat

Des condensats se forment dans la chaudière à condensation à granulés HDG K. De plus, l'échangeur de chaleur doit être rincé à l'eau. Il est nécessaire qu'il y ait un drain avec au moins DN50 dans la salle d'installation. En règle générale, le condensat peut être rejeté directement dans le système d'égout public pour des puissances allant jusqu'à 50 kW.

L'évacuation des condensats doit être amovible pour l'entretien/nettoyage de l'échangeur de chaleur (manchon par exemple).

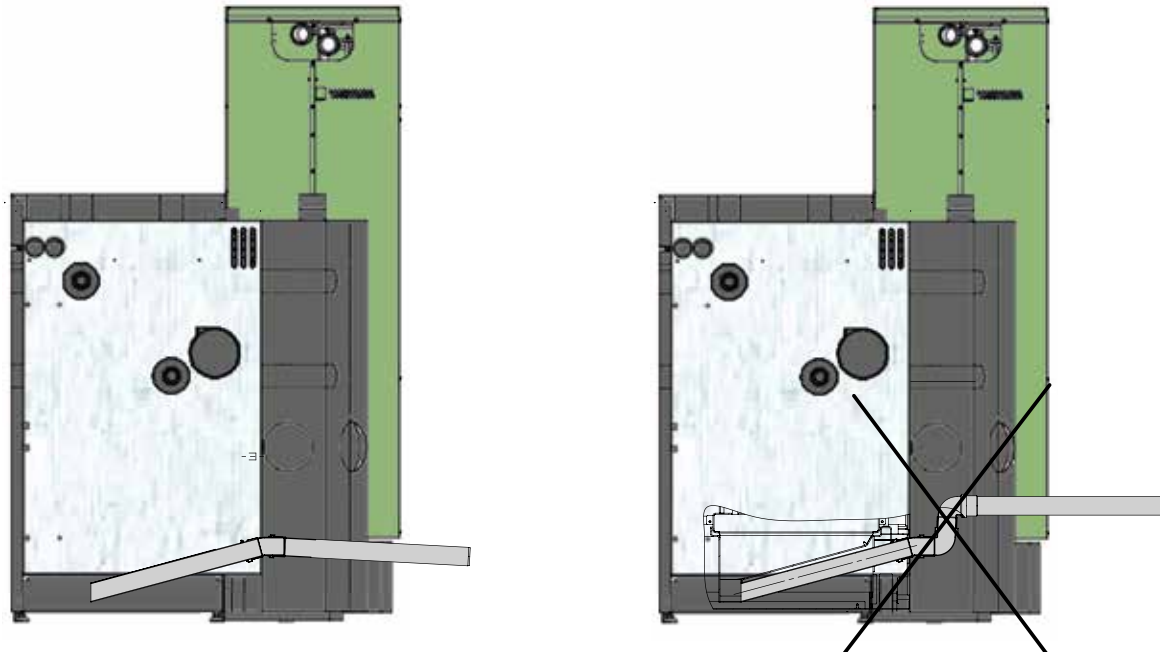
Que faut-il généralement observer lors de l'introduction du condensat ?

- Pour l'introduction de condensat dans le système d'égout public, les réglementations sur l'eau des États fédéraux et les statuts des entreprises locales d'élimination sont déterminants. Si la neutralisation de l'eau de condensat est spécifiée, le condensat doit être alimenté librement à travers le système de neutralisation.
- Pour protéger contre les fuites de gaz d'échappement et les fausses entrées d'air, l'évacuation des condensats doit être équipée d'une barrière contre les gaz d'échappement, par exemple un siphon en matériaux résistant à la corrosion. Un siphon est déjà installé dans l'unité de condensation HDG K, et le dispositif de rinçage et l'enregistrement du volume d'eau garantissent qu'il ne fonctionne pas à sec. Ainsi, l'exigence de la norme DIN1860 est satisfaite et l'évacuation des condensats peut être raccordée directement au conduit.

Les points suivants doivent être observés lors de la vidange du condensat :

- résistant à la condensation (par exemple, tuyaux en grès, marqués selon EN 295-1, -2 et -3 ; tuyaux en PVC selon EN 1329-1 ou ÖNORM B 5184 ; tuyaux en polyéthylène selon EN 1519-1 ; tuyaux en ABS ou ASA selon EN 1465-1)
- doit pouvoir s'écouler librement (min. 2%).
- ne doit pas être réduit en section

S'il n'y a pas d'évacuation dans le local d'installation ou s'il n'est pas possible d'évacuer le condensat à l'aide d'un gradient libre, des pompes de relevage de condensat spéciales (par exemple Grundfos Sololift2 C-3 ou Wilo HiDrainlift 3-35 ou équivalent) doivent être utilisées. Ils doivent au moins être adaptés aux eaux sales et résistants aux condensats. Débit minimum 20 l/min. Installations de chaudières à condensation ÖNORM H5152:2013, les directives de planification doivent être respectées.



Ce dessin ne peut être reproduit ou rendu accessible à des tiers sans notre autorisation.

raccordement eau froide

Un raccordement fixe à l'eau froide (avec arrêt) est nécessaire pour nettoyer l'échangeur de chaleur des gaz d'échappement. dans le cas contraire, il doit être fermé pour éviter une fermeture accidentelle. La dureté de l'eau doit être au maximum

200 mg/l. À l'eau

durcissement supérieure à 20°dH, en fonction des heures de fonctionnement et du mode de fonctionnement, on peut s'attendre à une réduction des intervalles de maintenance.

ATTENTION

Dans le cas des chaudières à condensation à pellets, l'échangeur de chaleur doit toujours être rincé à l'eau pendant le fonctionnement. Par conséquent, ne coupez pas l'arrêt d'eau froide ou d'eau principale, sinon la chaudière à condensation à granulés ne peut pas démarrer lorsqu'il y a une demande de chaleur.



Chaudière à pellets HDG K10-26 V2 condensation

Données techniques

catalogue des produits

côté54

type de chaudière	Unité	HDG K10 V2 Valeur calorifique	HDGK15 V2 Valeur calorifique	HDG K21 V2 Valeur calorifique	HDG K26 V2 Valeur calorifique
Données de performance (méthode de mesure selon DIN EN 3035)					
puissance calorifique nominale	kW	10.5	15.9	22.3	27,5
Plus petite production de chaleur	kW	3.2	4.8	6.7	8.2
Efficacité de la chaudière à la puissance calorifique nominale ¹⁾	%	jusqu'à 104	jusqu'à 104	jusqu'à 104	jusqu'à 104
Consommation d'énergie électrique à la puissance calorifique nominale	O	25	41	58	72
Raccordement électrique : tension/fréquence	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Raccordement électrique : fusible de secours	UN	13 lent	13 lent	13 lent	13 lent
Données générales de la chaudière					
classe de chaudière		5	5	5	5
Pression de travail maximale admissible	bar	3	3	3	3
Température de fonctionnement maximale autorisée (avec fonctionnement tampon)	°C	75	75	75	75
Température de retour minimale (avec mode tampon)	°C	20	20	20	20
teneur en eau	je	53	53	61	61
lester	kg	379	379	393	393
Données de conception pour le calcul de la cheminée (DIN EN 133841)					
Température des fumées (Tw) à la puissance calorifique nominale	°C	32	33	34	34
Température des fumées (Tw) à la puissance calorifique la plus faible	°C	31	31	31	32
Débit massique des gaz d'échappement à la puissance calorifique nominale ¹⁾	kg/s	0,0056	0,0079	0,0109	0,0132
Débit massique des gaz d'échappement à la puissance calorifique la plus faible ¹⁾	kg/s	0,0021	0,0031	0,0043	0,0051
Pression de refolement nécessaire (Pw)	père	- 15 (pression négative) à +5 (pression positive)			
Pression de refolement nécessaire (Pw) à la puissance nominale la plus faible	père	- 15 (pression négative) à +2 (pression positive)			
Diamètre du raccord du tuyau de fumée	millimètre	100	100	100	100
Teneur en CO2 à la puissance calorifique nominale ¹⁾	%	13.9	14.6	14.8	14.9
Teneur en CO2 à la puissance calorifique la plus faible ¹⁾	%	10.9	11.0	11.2	11.3
Raccordements côté eau					
Raccordements départ et retour	DN	25 APG	25 APG	25 APG	25 APG
Dimensions de tuyau recommandées min.	DN	25	25	25	25
Résistance côté eau à puissance calorifique nominale, 10K ₁)	père	750	1940	4500	7900
Résistance côté eau à la puissance calorifique nominale, 20K ₁)	père	180	400	830	1380
Divers					
Niveau de pression acoustique d'émission (LPA à 1 m de distance, sans système d'aspiration)	dB(A)	45,7	45,7	45,7	45,7
min. section d'air soufflé ²⁾	cm ²	150	150	150	150
Classe d'efficacité énergétique de la chaudière					
Chaudière de classe d'efficacité énergétique + contrôleur (classe VI)					

¹⁾Valeurs selon essai de type selon DIN EN 303-5 par TÜV-Süd

²⁾Respecter les réglementations spécifiques à chaque pays

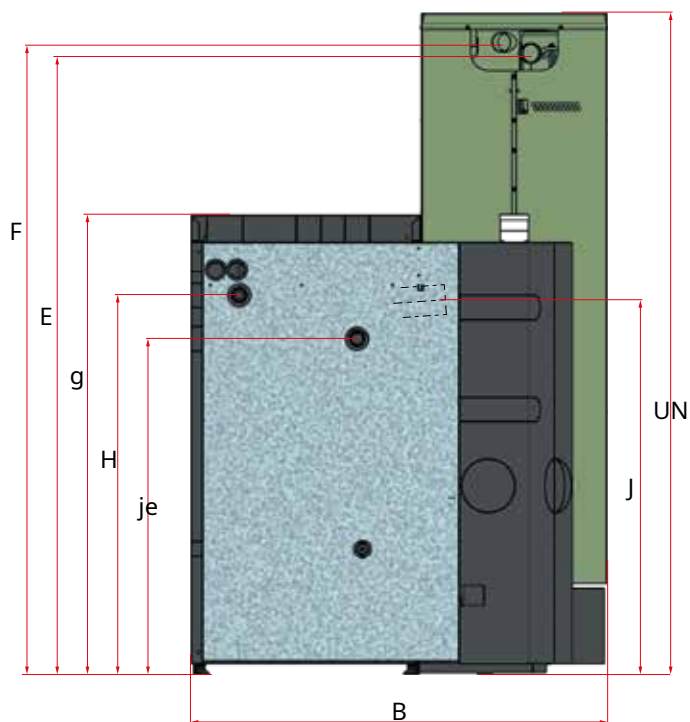


Chaudière à granulés HDG K10-26 V2 condensation

Dessins techniques, dégagements minimaux

catalogue des produits

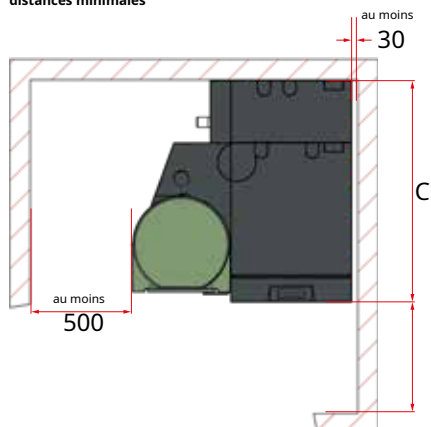
côté 55



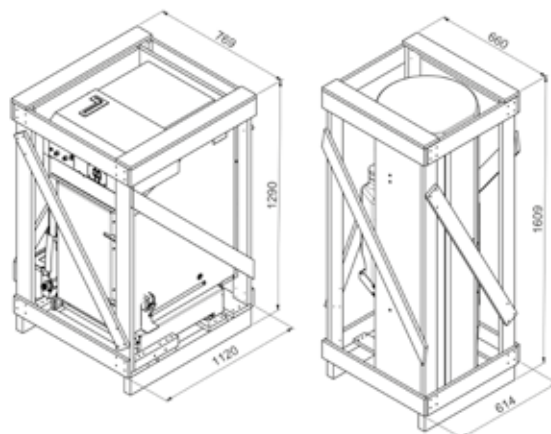
Remarque : Les raccords hydrauliques peuvent également être acheminés à l'intérieur de l'habillage vers le haut, à gauche et à droite vus de derrière.

Dimensions (en mm)	la désignation	HDG K10/15 V2	HDG K21/26 V2
UN	Hauteur de la chaudière, y compris le ballon de stockage	1705	1705
B	Largeur chaudière totale	1075	1075
C	Profondeur de la chaudière sans raccord de conduit de fumée	1015	1085
ré	diamètre du conduit de fumée	100	100
E	Hauteur centre Raccord pour turbine d'aspiration d'air repris	1602	1602
F	Centre de la hauteur Connexion pour turbine d'aspiration d'alimentation en granulés	1630	1630
g	Hauteur du panneau de commande de la chaudière	1184	1184
H	Hauteur au milieu du flux de la chaudière	978	978
je	Hauteur au milieu du retour chaudière	866	866
J	Hauteur au milieu du raccordement du conduit de fumée	956	956
	Poids corps de chaudière avec accessoires	277kg	298kg
	Poids du réservoir	56 kg	56 kg
	hauteur minimale de la pièce	1750	1750

distances minimales



Dégagement minimal 714 mm



Exemples de dimensions des tailles d'emballage

HDG K26 V2 condensation avec système d'aspiration des pellets